# REUGOS.



# クラッチキット取扱説明書

- φ200メタルシングルプレート 309D
- φ 200メタルツインプレート 559D/P659D
- φ200カーボンツインプレート 559CC
- φ200オルガニックシングルプレート 250L
- φ225オルガニックシングルプレート

Technology for the future

# OGURA CLUTCH CO.,LTD.

http://www.oguraclutch.co.jp/

1

# *INDEX*

- 取扱説明書について p3
- 安全上の注意 p3~4
- 取り付け前後の注意事項 p4
- クラッチの取り付けに際して p4
- 取り付け作業手順 p5~8
- レリーズシリンダーのストローク調整● p9
- クラッチ部品構成図 p10~14
- 使用上の注意 p15
- トラブルシューティング p16~19
- 製造番号の確認と保管 p20

この度はARUGOSクラッチキットをお買い上げ頂き誠にありがとうございます。

最初に、この取扱説明書をよくお読みになって理解した上でご使用されるようお 願いします。

### ● 取扱説明書について ●

- 取扱説明書は装着時、使用時の注意事項が説明してあります。クラッチを 装着する前に必ずお読みになってから正しくご使用下さい。
- 取扱説明書中の特に重要な記述には太字での表記がされています。
- 製品使用中はこの取扱説明書を大切に保管してください。
- 取扱説明書は必ず使用者にお渡しください。

# ● 安全上の注意 ●

本書では下記のような表示によって、お客様への注意のレベルを示しています。



この表示は人的には死亡又は重傷、物的には 重大な損害の発生する可能性がある内容を 示しています。



この表示は人的又は物的に損害が発生する 可能性が想定される内容を示しています。



- 1. パーツリスト以外の部品を使用した為に発生した不具合、事故、破損等につきましては、 当社は一切責任を負いません。指示の無い部品は、必ず自動車メーカーの該当する純 正部品をご使用ください。
- 2. 製品の改造、加工は絶対に行わないでください。この事により発生した不具合、事故、破 損等につきましては、当社は一切の責任を負いません。また、自動車が使用できなかっ た事による不便さ、及び損失(電話代、タクシー代、レッカー代、宿泊代、給料補償、商機 逸失の補償)についても一切の責任を負いません。



- 1. 製品および関連部品の取り付けはトランスミッションの脱着作業に伴い、専門の知識、加 工技術特殊工具が必要です。取り付けに際しては必ず認証・指定工場で行なってくださ
- 2. 適合車種以外の車両への取り付けは絶対に行なわないでください。
- 3. 製品取り付け後の車両は、走行性能が変ります。特に、発進時は充分に注意してくださ い。車両の動きになれるまでは急激な操作を避けてください。
- 4. 走行中に不具合(振動・異臭・異音・切れ不良)が発生した時は、直ちに走行を中止し、 専門業者で点検を受けてください。異常が発生したまま運転を継続しないでください。



この部品は競技用特殊部品につき、クレーム返品には応じかねます。また、仕様・価格、その 他の変更は予告なく行うことがあります。

### ● クラッチの取付けに際して ●



▲ 本クラッチキットは、指定された車種以外には取り付けないでください。取り付けは取扱説明 書に従って行ってください。また、指示の無いものに関しては整備要領書等をご参照頂くか、 当社までお尋ねください。



1. 取り付けを行うまえに必ず本書をよく読んでから作業に入ってください。



2. 作業のため、一時的に外す部品は充分注意して保管してください。特に汚れを嫌う部品 および箇所についてはゴミ、ホコリ等に注意してください。



3. 配線用カプラー、コネクターは破損・断線に注意して取り外し、保管してください。



4. 一時的に外す部品は間違って取付けないようマーキングをしておいてください。



5. 電気ショートによるトラブルを避けるため、必ずバッテリーのマイナス端子を外してから作 業を始めてください。



6. ガレージジャッキ、リジットラック、リフト等は所定の場所に確実に掛けてください。



7. 取付け後の点検は必ず行ってください。

# ● 取り付け作業手順 ●

#### ① トランスミッションの着脱

- 1. バッテリー、エアクリーナー、シフトリンケージ、スピードセンサーを取り外してください。
- 2. クラッチレリーズシリンダー及びレリーズアームを取り外してください。
- 3. リバースランプスイッチ及びニュートラルスイッチの配線を取り外してください。
- 4. マフラー、フロントパイプを取り外してください。
- 5 プロペラシャフトを取り外してください。
- 6. スターターモーターを取り外してください。
- 7. 前後2点のエンジンマウント及びメンバーを取り外してください。
- 8. トランスミッションAssy.をミッションジャッキを使用して車両より降ろしてください。
- 9. クラッチ及びフライホイールを取り外してください。
- 10. 取り付けは取り外しの逆で行ってください。

#### ※ 注意事項

- クラッチレリーズパーツ(クラッチホーク、レリーズシリンダー、ピボット等)がすべて純正品であること確認ください。 当社の製品は純正車両で取り付け等の寸法と作動確認を行っております。純正でない部品を使用している場合、切れ不良、滑りの症状の原因となることがありますのでご注意願います。
- メインドライブシャフトのスプライン部に、肉痩せ、ねじれその他の損傷は無いかチェックしてください。摩耗がひどい場合には新品と交換してください。
- クラッチの取り付け作業に入る前にクランクシャフトの後端部もしくはフライホイールに 圧入されている純正パイロットベアリングをチェックし、摩耗がひどい場合には必ず新 品と交換してください。

#### ② クラッチ取り付け作業

#### 2-1. クラッチ取付の前に

- ↑ 梱包から取り出す際には、製品が重いので注意して取り扱ってください。落と ■ したり、強いショックを与えますと取り付け不良や故障の原因となります。
  - クラッチカバー側の9本(250Lシリーズは6本)のボルトをゆるめ、クラッチキッ
  - トを分解してください。(**図1参照**) フライホイールの裏側からコネクトシャフト(柱)を固定しているボ ルトまたはナットは絶対に緩めないでください。
- ☆ ※ ボルトは出荷検査の為、本締めしてあります。ボルトを緩める時は一度に緩 注意 めず、数回に分けて緩めてください。又、緩めた後はエアブロー等にて清掃 しておいてください。
  - 各々のパーツに汚れが無いことを確認してください。摩擦面は脱脂剤を使用して拭いてください。



- ▲ メインドライブシャフトのスプラインをあらかじめワイヤーブラン等を使用し 注意 ケ海場! スのフラニス かに て清掃し、そのスプライン部にねじれ、打痕、その他損傷はないかチェック してください。異常がある場合には新品に交換して下さい。
- ♠ クラッチディスクAssy.のスプライン部に傷、打痕の無い事を確認して下さい。次に、清掃したメインドライブシャフトに挿入しスムーズに摺動すること を確認して下さい。(図2参照) スムーズに摺動しない場合切れ不良、繋がり位置変化等の原因となりま



↑ ◆ メインドライブシャフトへのグリースの塗布(**図3参考**) メインドライブシャフトのスプライン部全周にクラッチグリース(クラッチキット に付属)を少量塗布し、その後指でグリースを拭き取り、グリースがスプラインの溝部に残る程度として下さい。又、グリース塗布後に数回クラッチ ディスクをメインドライブシャフトのスプライン部に通した後、はみ出したグ リースをきれいに拭き取って下さい。グリース量が多すぎるとクラッチディス クの摩擦面に遠心力でグリースが飛び散り、滑りや焼き付きの原因となる



#### 2-2. フライホイールAssy.の取り付け

ことがありますので充分ご注意ください。

- パイロットベアリング(ブッシュ)は新品に交換してください。再使用する場 合は脱落、 摩耗、 ゴロゴロ感が無いことを必ず確認してください。 異常があ る物を使用した場合、切れ不良、繋がり位置変化等の原因となります。
- ⚠ フライホイール取付ボルトは必ず新品を使用して下さい。



- ◆ フライホイール取り付けボルト及びボルト穴は前もって脱脂剤で十分洗浄 注意 1. てください してください。
- ★ フライホイールをクランクシャフトに取り付ける際に、フライホイール取り付けます。 けボルトが底突きしていないかを必ずご確認下さい。
- ください。(図4参照) 本締めは整備要領書を参考に、指定の締め付けトルクで行ってください。

#### 2-3. クラッチディスクAssv.、ミッドプレート、プレッシャープレートの組み付け

- クラッチディスクのセンター出しは、必ずメインドライブシャフト又は、スプラインの付いた専用センター出しバーを使用し、フライホイールをクランクシャフトに締め付けた後、センター出しをし、クラッチカバーAssy.を締め付けて下さい、(図5参照)
- ⚠ ※ クラッチディスクのセンターが合っていないと、トランスミッションの組み付置 けが困難になり、又、クラッチディスク破損の原因となります。

#### I. シングルプレートクラッチの場合

- ▲ プレッシャープレートの組み付けは【カパー側】と不滅インキで印字されている面を必ずクラッチカバー側に向けてセットして下さい。(250L、400Lにこの作業は不要です)

#### Ⅱ. ツインプレートクラッチの場合

- ◆ クラッチディスクAssy、の組み付けは、方向および順番を間違えないように セットして下さい。ディスクに印字してある番号【1】のディスクをフライホ イール側に、番号【2】のディスクをクラッチカバー側にして、2枚とも数字が 有る面をクラッチカバー側に向けてセットして下さい。尚、その際2枚のディ スクのリベットが重ならないように注意してセットして下さい。
- ▲ ミッドプレートの組み付けは【カバー側】と不滅インクで印字されている面を 注意 必ずクラッチカバー側に向けてセットして下さい。
- プレッシャープレートの組み付けは【カバー側】と不滅インキで印字されて 注意 いる面を必ずクラッチカバー側に向けてセットして下さい。

#### 2-4. クラッチカバーAssv.の組み付け

▲ ● クラッチカバーボルトの締め付けについて

緩み止めをネジ部に塗布して下さい。→緩み止め材は中強度程度のもの を使用して下さい。

推奨緩み止め材:LOCKTITE 242

トルクレンチは校正されたものをレンチの取扱説明書に従って使用して下 さい。



#### カバーボルト締め付けトルク 39. 2Nm (4. Okgfm)

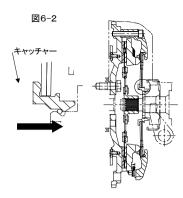
- 9箇所(250Lは6箇所)を対角上に、1度に締め付けず数回に分けて締 医告 め付けて下さい。又、締め付のたびにメインドライブシャフトもしくは専用 センター出しパーがパイロット部からスムーズに抜けることを確認して下 さい。
- ※ スムーズに抜けない場合には、全部ボルトを緩め、もう一度センター出し 響等 をやり直してください。(図6参照) センターが出ていないとトランスミッションの組み付けが困難であったり、 クラッチディスクを変形させてしまいトラブルの原因となります。





#### 特配1. Alfa Romeo のカバー組み付け注意

↑ ● カバーボルトの締め付ける時に、右図の様にキャッチャーを 手前に引きながら締め付けを行い、ダイヤフラムスプリングが キャッチャーの薄に嵌っている事を確認して下さい。 正規に組み付けた場合はキャッチャーとダイヤフラムスプリン グの間には若干のガタが出来ます。



#### 2-5. スリーブAssy.の組み付け

◆ スリーブAssy.に、クラッチグリース(クラッチキットに付属)を内周全面に塗布して下さい。又、フロントノーズ側にも塗布し、その後一度、スリーブAssy.
 をフロントノーズに挿入し、はみ出したグリースは拭き取って下さい。(図7-1参照)

/↑、※ スリーブAssy.のペアリング部は脱脂剤で絶対に洗わないで下さい。ペア 響音 リングに封入されているグリスが漏れてしまい故障の原因となります。



特記2. GENESIS、ABARTH 500 のペアリングアダプター取り付け

介● 純正品のダイレクトレリーズシリンダのレリーズペアリング部にペアリング 警告 アダプターを挿入して下さい。(図7-2参照)



特記3. MINI Cooper S(R56) のベアリングアダプター取り付け



#### 2-6. トランスミッション取り付け時の注意

▲ レリーズホークやその他ハウジング部品の汚れを取り、損傷等の無いこと 注意 を確認して下さい。

♠ 車両メーカー発刊の整備要領書に基づいてトランスミッションを取付けて下さ

★ メインドライブシャフトの先端でディスクを胴突きしないようにして下さい。 事情 ディスクの変形や歯面の傷の原因となります。メインドライブシャフトとディ スク・スプラインの歯面を平行にして、フライホイールを回しながら歯を合わ せ、スムーズに挿入するようにして下さい。(図8参照)



### ) レリーズシリンダーのストローク調整 ●

フラッチの切れる位置やつながる位置は、レリーズシリンダーのストローク量で大きく変化します。クラッチに異常がある場合、取扱説明書に書いてある 世質レリーズシリンダーストロークを参考にして、遊び及びクラッチへダルストロークを調整して下ざい。

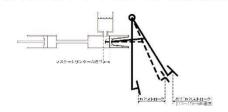
#### 1 全体の動き

レリーズシリンダーのストロークは、クラッチペダルとマスターシリンダーのビストンの動きで決まります。

クラッチベダルを踏むと遊びの部分があります。これは、マスターシリンダーのピストンがリザーバータンクの通路 前にある状態です。フルードがリザーバータンクに逃げて しまい、レリーズシリンダーは動かない無効ストローク区 間です。

さらにクラッチへダルを踏むと、リザーバータンクの通路 がふさがれ、レリーズシリンダーが動き出します。ここか ら、ペダルが奥で止まるまでが有効ストローク区間です。

レリーズシリンダーのストローク調整は、この無効ストロークと有効ストロークの調整です。



#### 2. 遊び調整

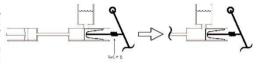
クラッチの油圧システムのうえで、遊びは絶対に必要なものです。 クラッチを取り付けた後は、必ず遊びが あか点検してください、点検としては、レリーズシリンダーのロッドを手で押し戻すことができている です。理想的な遊び量はクラッチペダルストロークで10~15mmです。この遊び量は、定規なできてグラッ チペダルのストローク量を計測しながら動かし、レリーズシリンダーのセストンが動き出したところで判断 します。

#### 2-1. 遊び量が少ない場合

遊びがないと膨張したフルードが進げないため、レリーズ シリンダーのピストンを動かし、正規の匠蓋力にならず、 滑りやクラッチの切れ・つながり位置が手前になることが あります。

こういった症状の時は遊び量をチェックして、もし、少ない場合やまったく無い場合は、マスターシリンダーのロッドを知くして調整して下さい。

調整後にレリーズシリンダーのロッドを手で押し戻すことができるか、必ず確認してください。

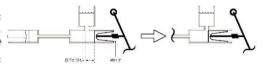


#### 2-2. 遊び量が多い場合

遊びが多いと有効ストロークが短くなり、切れ不良の発生や、切れ・つながり位置が乗となります。

こういった症状の時は遊び量をチェックして、もし、長す ぎる場合は、マスターシリンダーのロッドを伸ばして調整 して下さい。

調整後にレリーズシリンダーのロッドを手で押し戻すことができるか、必ず確認してください。



#### 3. クラッチペダルストローク調

クラッチへダルストロークは車によってばらつきがあります。 レリーズシリンダーのストロークを見ながら、ペダルストロークの調整をします。

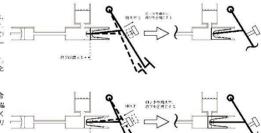
#### 3-1. 切れ不良、切れ・つながり位置が奥の場合

まず遊びを調整します。それでもこういった症状のときは、 ストッパーを縮め、ベダルストローク全体を長くします。。 (車種により異なりますが、125~145mmになるのが目安) 。 このままだと遊びが増えすぎるので、マスターシリンダー のロッドを伸ばして遊びを止臭に調酔します。

これにより、有効ストロークが増し、症状は改善します。 温軟後にレリーズシリンダーのロッドを手で押し戻すこと ができるか、必ず確認してください。

3-2. 切れ不良、切れ、つながり位置が手前の場合 まず遊びを調整します。それでもこういった症状が出る場合は、ストッパーを伸ばし、ヘダルストローク全体を短く します。このままだと遊びがなくなるので、マスターシリンダーのロッドを短くして遊びを正規に調整します。

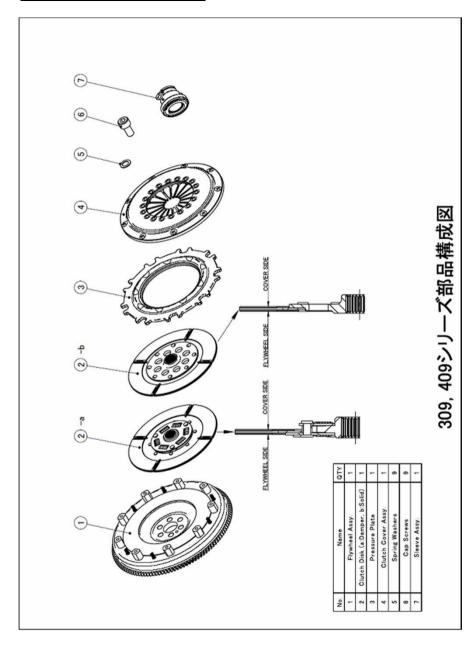
これにより、有効ストロークが減少し、症状は改善します。 調整後にレリーズシリンダーのロッドを手で押し戻すこと ができるか、必ず確認してください。

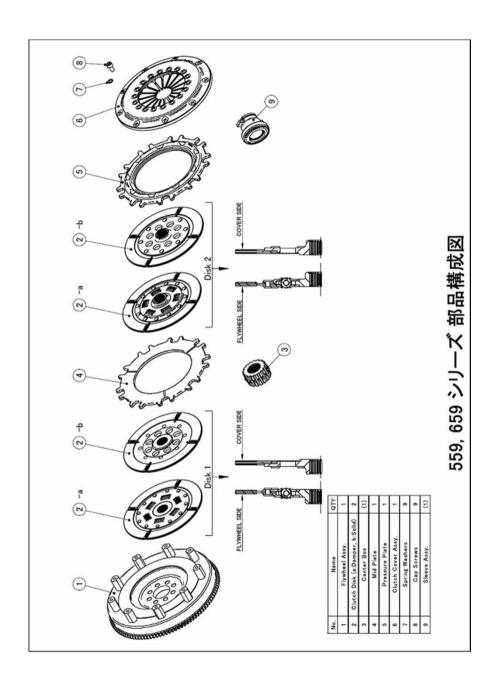


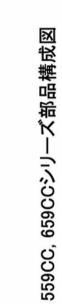
※ ペダルに調整機構を持たない車両もあります。このような車両でON-OFF点が手前側になってしまう場合はペダルストッパーで調整することをお勧めします。

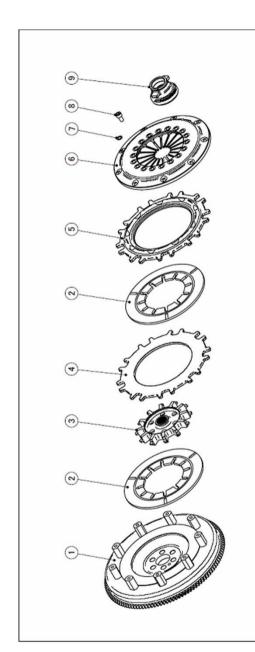
#9##K## ..

# ● クラッチ部品構成図 ●

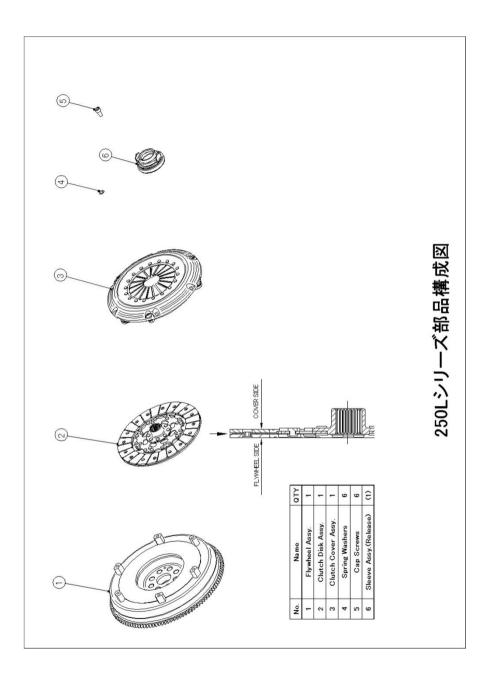


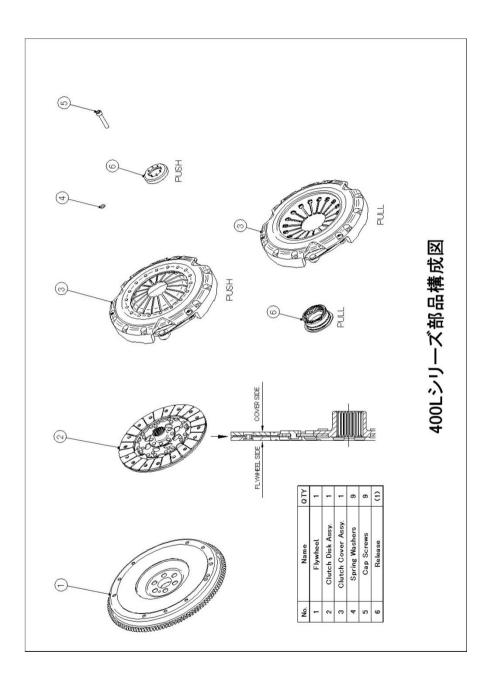






QΤΥ	sy.	, k			ate .	Assy.	ers		,
Name	Flywheel Assy	Clutch Disk	Hub	Mid Plate	Pressure Plate	Clutch Cover Assy	Spring Washers	Cap Screws	Sleeve Assv
No.	-	2	3	4	2	9	7		o





# ● 使用上の注意 ●

- ↑ クラッチ取り付け後は、必ず慣らし運転(市街地走行で500km程度)を行ってください。摩擦面が全面当たりしないうちに急激な操作を行うと部分的な焼き付きを生じ、ジャダーの発生や寿命の低下につながりますのでご注意ください。
- ◆ クラッチのオーバーホール時はレリーズベアリングを必ず交換してください。また、ディスクとプレッシャープレートの平行度や摩耗度を調べ、曲がりのあるもの極端に擦り減っているもの(目安として1mm程度擦り減っているもの)は必ず交換してください。その他、カバーAssy、部のダイヤフラムスブリングの劣化や損傷がある場合には同時にカバーAssy、も交換してください。これらを怠りますと不具合が生じたり、本来の効果が得られないことがあります。
- ↑ クラッチ取り付け当初と慣らし運転後では発進時のクラッチの繋がり方に変化がありますが、メタルフェーシン グの性質上の問題と、各摩擦面が全面当たりしている為で異常ではありません。又、発進時のクラッチの繋ぎ 方によってはジャダーが出る場合がありますが異常ではありません。
- ▲ ドラッグレース(ゼロヨン等)に使用した場合、必ず1レースごとにクラッチをオーバーホールしてください。クラッ
  注意 チの寿命が極端に短くなります。
- ◆ 弊社クラッチの性質上、新品装着直後と慣らし後ではペダル位置が若干変化し、半クラッチ操作性に変化がありますが特に異常ではありません。慣らし後に再度ストローク調整することを推奨いたします。
- ★ 単クラッチを多用するとクラッチ内部が高温になり、構成部品の熱膨張、変形等で一時的に切れが悪化する場 合があります。この場合、一旦走行を中止し、一度冷やしてから運転を再開してください。
- ★ 強化クラッチは一般的にノーマルクラッチに対しセット重量が軽量化されており、この為ミッションから共振音が発生する場合があります。特にトルク型エンジンの場合、そのトルク領域で音が通常より大きく感じられることがあります。粘度の高いミッションオイルを使用することでその共振音を緩和することはできますが機械的な問題の為、完全に消音することはできませんのでご了承ください。
- ◆ 本製品は競技用特殊部品です。純正品に比べ発進時のクラッチ操作が難しくなりますので 十分な慣れが必要 です。この点を予め承知の上でご使用をお願い致します。
- ♠ 高回転での半クラッチを長く使用しないでください。クラッチの寿命が極端に短くなります。

#### ※ カーボンクラッチの使用に当たって

#### ↑ ● 慣らし運転について 注意 クラッチ

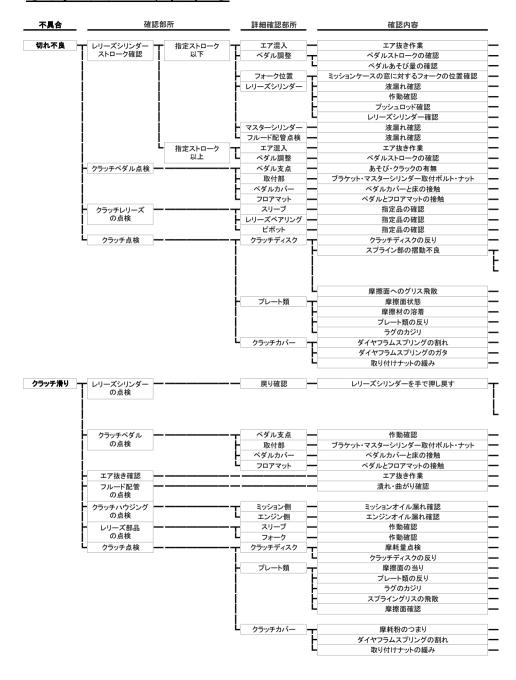
クラッチ取付後は、必ず慣らし運転(市街地走行で1,000km程度)を行ってください。 新品時はディスクの馴染みが出てない為、大きなトルクを掛けるとクラッチが滑る場合があります。慣らし運転 時はクラッチに大きなトルクが掛かる様な運転は避けて下さい。 摩擦面が全面当たりしないうちに急激な操作をすると部分的な焼付きを生じ、ジャダーの発生や寿命の低下

摩擦面が全面当たりしないうちに急激な操作をすると部分的な焼付きを生じ、ジャダーの発生や寿命の低下 につながりますのでご注意ください。

# ↑ ● 暖機運転について

カーボンクラッチは衝乗り走行など低温時には摩擦係数が低く、半クラッチ操作が行いやすい性質を持っています。そのため、低温時に急加速をした場合などに滑りが発生することがあります。 急な加速をする場合やサーキットなどでスポーツ走行を行う場合などは、事前に市街地走行を30分以上行い、クラッチを暖めてから使用してください。

# ● トラブルシューティング ●



確認結果	不具合原因	対処方法		
エアが出た	エア混入による押込不足	マニュアルによるエア抜き作業		
少ない	ー ペダルストローク不足による押込不良 ー	■ 指定ストローク以上になるようペダルストローク調整		
過大 -	ー あそび過多による押込不良 ー	- あそびが適正となるようにあそび量調整		
奥より -	ー フォークとケースの接触による押込不足 ー	スリーブorピボットを指定品へ変更		
有り	ー 液漏れorエア混入による押込不足 ー	ー レリーズシリンダのオーバーホールor交換		
異常 -	作動不良による押込不足	ー レリーズシリンダのオーバーホールor交換		
遊び有り	プッシュロッドあそびによる押込不良 ー	調整式プッシュロッド長さ変更orスリーブ長さ変更		
Bigレリーズ -	─ ビッグレリーズシリンダによる押込不良 ─	- レリーズシリンダの交換		
有り	ー 液漏れorエア混入による押込不足	<ul><li>マスターシリンダのオーバーホールor交換</li></ul>		
有り -	ー 液漏れorエア混入による押込不足 ー	<ul><li>クラッチフルード配管のオーバーホールor交換</li></ul>		
エアが出た	━ エア混入による押込過多	- マニュアルによるエア抜き作業		
多い -	─ ペダルストローク過大による押込過多	<ul><li>指定ストローク以下になるようペダルストローク調整</li></ul>		
有り -	各支点のあそび・クラック等による押込不良	<ul><li>クラッチペダル周辺のオーバーホールor交換</li></ul>		
緩み、脱落・	<ul><li>マスターシリンダーの押込みロスによる押込不足</li></ul>	<ul><li>クラッチペダル周辺の増し締め、ボルト取付</li></ul>		
有り -	ペダルストローク不足による押込不良	ペダルカバーの取外し		
有り -	- ペダルストローク不足による押込不良 -	フロアマットの取外し		
指定外の物	ー スリーブの寸法違いによる押込不足or押込過多	スリーブを指定品に変更		
指定外の物ー	ーレリーズベアリング寸法違いによる押込不足or押込過多ー	レリーズベアリングを指定品に変更		
指定外の物	ー ピポットの寸法違いによる押込不足or押込過多 ー	ピボットを指定品に変更		
反りあり -	- 反りによる解放不良 -	クラッチディスク交換		
打痕等のキズ	- スプライン部の摺動不良による解放不良 -	- クラッチディスク交換		
スプライン痩せ -	- スプライン部の摺動不良による解放不良 -	クラッチディスク交換		
グリス切れ <b>-</b> 未塗布	- スプライン部の摺動不良による解放不良 -	グリス塗布		
有り -	<ul><li>グリス付着によるクラッチの引きずり</li></ul>	摩擦面の清掃・脱脂		
鏡面状態	<ul><li>平面が出すぎていることによる張付き</li></ul>	- クラッチディスク平面修正 or クラッチ熱入れ		
有り -	摩擦材溶着による解放不良 ー	プレート類の交換		
反りあり -	- 反りによる解放不良 -	プレート類の交換		
有り -	プレート摺動不良による解放不良	プレート類の交換		
有り -	─ ダイヤフラムスプリングの割れによる解放不良 ─	クラッチカバー交換		
有り =	- クラッチカバー支点部の摩耗による押込不足 -	クラッチカバー交換		
有り =	- クラッチカバーの浮きによる押込不足 -	マニュアルにならい取付け		
戻せない	マスターのピストン位置不良による油圧戻り不良 -	マニュアルによるペダル調整		
硬い	▶ レリーズシリンダーの作動不良による戻り不良	- レリーズシリンダの交換		
	▶ レリーズシリンダーの取付角度不良による引っ掛かり ━	<ul><li>フォークに対して直角にシリンダの取付角度修正</li></ul>		
引掛かり感 -	▼ レリーズシリンダーの段付摩耗による戻り不良	<ul><li>レリーズシリンダのオーバーホールor交換</li></ul>		
	▶ レリーズシリンダーの取付角度不良による引っ掛かり ━	<ul><li>フォークに対して直角にシリンダの取付角度修正</li></ul>		
引掛かり感 -	− クラッチペダル戻り不良による油圧戻り不良	<ul><li>クラッチペダル周辺のオーバーホールor交換</li></ul>		
緩み、脱落・	─ マスターシリンダーの戻り不良による油圧戻り不良 ──	<ul><li>クラッチペダル周辺の増し締め、ボルト取付</li></ul>		
有り -	- ペダル引っ掛かりによる油圧戻り不良 -	ペダルカバーの取外し		
有り	ー ペダル引っ掛かりによる油圧戻り不良 ー	フロアマットの取外し		
エアが出た	- 混入エア膨張による常時押込 -	マニュアルによるエア抜き作業		
有り -	一 配管のつぶれ・曲がりによる油圧戻り不良 一	ー クラッチフルード配管のオーバーホールor交換		
有り -	- ミッションオイル飛散によるトルク低下 -	クラッチのオーバーホール・ミッションオイル漏れ修		
有り -	<ul><li>エンジンオイル飛散によるトルク低下</li></ul>	<ul><li>クラッチのオーバーホール・エンジンオイル漏れ修</li></ul>		
硬い -	スリーブ戻り不良による油圧戻り不良 -	<ul><li>スリーブ交換・グリス塗布・スリーブガイド交換</li></ul>		
硬い -	フォーク戻り不良による油圧戻り不良 ー	フォーク交換・グリス塗布・ピボット交換		
1mm以上 -	─ 圧着力低下によるトルク低下 ─	クラッチディスク交換		
反りあり -	部分当りによるトルク低下 ー	クラッチディスク交換		
部分当り	- 部ガヨりによるトルク低ト - 部分当りによるトルク低下 -	ー クラッテティスク交換 ならしの施行		
反りあり -	部分当りによるトルク低下	プレート類の交換		
有り -	一 プレート摺動不良によるトルク低下 ー	プレート類の交換		
	- スプライングリス飛散によるトルク低下 -	<ul><li>クラッチのオーバーホール・スプライングリスの再塗</li></ul>		
有り -		<ul><li>クラッチディスク・プレート類の交換</li></ul>		
	一 過度の発熱によるクラッチディスクμの低下  一			
有り -	<ul><li></li></ul>	クラッチカバーの交換		
有り -				
有り = 全体に変色 =	┗ 過度の発熱によるダイヤフラムスプリングの荷重低下 ━	クラッチカバーの交換		

<b>不具合</b>		認部所	詳細確認部所	確認内容
クラッチ 不良	→ つながる位置が 変わる	<b>T</b> レリーズシリンダー	▼ 戻り確認 <b></b>	レリーズシリンダーを手で押し戻す
			 	ビックレリーズシリンダー等の使用
	ĺ	į	L 液漏れ確認 —	シリンダー・配管接続部からの液漏れ
	i	マスターシリンダー	<ul><li>液漏れ確認</li></ul>	シリンダー・配管接続部からの液漏れ
	i	- エア抜き確認		エア抜き作業
	İ	<b>クラッチペダル</b>	<b>→</b> ペダル支点	各支点のあそび・クラック
	Ī	の点検	┗ 取付部 —	<ul><li>ブラケット・マスターシリンダー取付ボルト・ナット</li></ul>
	į	フルード配管		潰れ・曲がり確認
	-	の点検  - レリーズ部品	<b>ー</b> スリーブ ー	作動確認
	}	- の点検	T 73-7	作動確認
	İ	クラッチ点検	<b>→</b> クラッチディスク <b>→</b>	- スプライン部の摺動不良
	į Į			
	}		【 ┣ プレート類 <b>-</b> ┳	ラグのカジリ
	i		į L	摩擦面状態
	i		<b>L</b> クラッチカバー —	取り付けナットの緩み
	半クラッチが唐突	レリーズシリンダー	- 戻り確認 -	レリーズシリンダーを手で押し戻す
	į			
		- エア抜き確認	**************************************	エア抜き作業
		<b>クラッチペ</b> ダル	ペダル支点	各支点のあそび・クラック
		► クラッチペダル の点検	取付部 ―	各支点のあそび・クラック ブラケット・マスターシリンダー取付ボルト・ナット
		► クラッチペダル の点検 ► レリーズ部品	L 取付部 — スリーブ —	各支点のあそび・クラック ブラケット・マスターシリンダー取付ボルト・ナット 作動確認
		- クラッチペダル の点検 - レリーズ部品 の点検	L 取付部 - スリーブ - フォーク	各支点のあそび・クラック ブラケット・マスターシリンダー取付ボルト・ナット 作動確認 作動確認
		► クラッチペダル の点検 ► レリーズ部品	L 取付部 — スリーブ —	各支点のあそび・クラック ブラケット・マスターシリンダー取付ボルト・ナット 作動確認
		- クラッチペダル の点検 - レリーズ部品 の点検	L 取付部 - スリーブ - フォーク	各支点のあそび・クラック ブラケット・マスターシリンダー取付ポルト・ナット 作動確認 作動確認
		- クラッチペダル の点検 - レリーズ部品 の点検	取付部 スリーブ フォーク クラッチディスク ー	各支点のあそび・クラック - ブラケット・マスターシリンダー取付ボルト・ナット - 作動確認 - 作動確認 スプライン部の摺動不良
		ト クラッチベダル の点検 ト レリーズ部品 の点検 クラッチ点検	取付部 スリーブ フォーク フォーク フラッチディスク ー フレート類 し クラッチカバー	各支点のあそび・クラック - ブラケット・マスターシリンダー取付ボルト・ナット - 作動確認 - 作動確認 - 不力ライン部の指動不良 - ラグのカジリ 摩擦面状態 - 取り付けナットの緩み
	ジャダー	- クラッチペダル の点検 - レリーズ部品 の点検	取付部 スリーブ フォーク フォーク フラッチディスク ー フレート類 フラッチカバー エンジン	各支点のあそび・クラック フラケット・マスターシリンダー取付ボルト・ナット 作動確認 作動確認 スプライン部の摺動不良 ラグのカジリ 摩擦面状態 取り付けナットの緩み ひび割れ、ヘタリ
	ジャダー	ト クラッチベダル の点検 ト レリーズ部品 の点検 クラッチ点検	取付部 フォーク フォーク フォーク ファチディスク ー ファチディスク ー ファチディスク ー ファチガバー エンジン トランスミッション	各支点のあそび・クラック ブラケット・マスターシリンダー取付ボルト・ナット 作動確認 作動確認 なブライン部の摺動不良 ラグのカジリ 摩擦面状態 取り付けナットの緩み ひび割れ、ヘタリ ひび割れ、ヘタリ
	ジャダー	ト クラッチベダル の点検 レリーズ酸品 の点を検 クラッチ点検	取付部	各支点のあそび・クラック ブラケット・マスターシリンダー取付ボルト・ナット 作動確認 作動確認 スプライン部の搭動不良 ラグのカジリ 摩擦面状態 取り付けナットの緩み ひび割れ、ヘタリ ひび割れ、ヘタリ ひび割れ、ヘタリ
	ジャダー	ト クラッチベダル の点検 ト レリーズ部品 の点検 クラッチ点検	取付部 フォーク フォーク フォーク ファチディスク ー ファチディスク ー ファチディスク ー ファチガバー エンジン トランスミッション	各支点のあそび・クラック ブラケット・マスターシリンダー取付ボルト・ナット 作動確認 作動確認 作動確認 スプライン部の潜動不良 ラグのカジリ 摩擦面状態 取り付けナットの緩み ひび割れ、ヘタリ ひび割れ、ヘタリ ひび割れ、ヘタリ 連結部ボルト緩み、スプライン痩せ
	ジャダー	ト クラッチベダル の点検 レリーズ酸品 の点を検 クラッチ点検	取付部	各支点のあそび・クラック フラケット・マスターシリンダー取付ボルト・ナット 作動確認 作動確認 作動確認 のフライン部の潜動不良  ラグのカジリ 摩擦面状態 取り付けナットの緩み ひび割れ、ヘタリ ひび割れ、ヘタリ ひび割れ、ヘタリ 連結部ボルト緩み、スプライン痩せ ジョイント部パックラッシュ確認
	ジャダー	ト クラッチベダル の点検 レリーズ酸品 の点を検 クラッチ点検	取付部	各支点のあそび・クラック ブラケット・マスターシリンダー取付ボルト・ナット 作動確認 作動確認 作動確認 名ブライン部の摺動不良  ラグのカジリ 摩擦面状態 取り付けナットの緩み ひび割れ、ヘタリ ひび割れ、ヘタリ ひび割れ、ヘタリ 連結部ボルト緩み、スプライン痩せ ジョイント部パックラッシュ量確認 ファイナルギアのパックラッシュ量確認
	ジャダー	ト クラッチベダル の点検 レリーズ酸品 の点を検 クラッチ点検	取付部	各支点のあそび・クラック ブラケット・マスターシリンダー取付ボルト・ナット 作動確認 作動確認 作動確認 スプライン部の搭動不良  ラグのカジリ 摩擦面状態 取り付けナットの緩み ひび割れ、ヘタリ ひび割れ、ヘタリ ひび割れ、ヘタリ 連結部ボルト緩み、スプライン痩せ ジョイント部バックラッシュ産譲 ファイナルギアのバックラッシュ量確認 ハブボルト緩み、スプライン痩せ
	ジャダー	ト クラッチベダル の点検 レリーズ部品 の点検 クラッチ点検 マウント類 駆動伝達系	取付部	各支点のあそび・クラック ブラケット・マスターシリンダー取付ボルト・ナット 作動確認 作動確認 作動確認 のプライン部の指動不良 ラグのカジリ 摩擦面状態 取り付けナットの緩み ひび割れ、ヘタリ ひび割れ、ヘタリ ひび割れ、ヘタリ 連結部ボルト緩み、スプライン痩せ ジョイント部バックラッシュ 確認 ファイナルギアのバックラッシュ 確認 ハブボルト緩み、スプライン痩せ ジョイント部バックラッシュ 確認
	ジャダー	ト クラッチベダル の点検 レリーズ酸品 の点を検 クラッチ点検	取付部	各支点のあそび・クラック ブラケット・マスターシリンダー取付ボルト・ナット 作動確認 作動確認 作動確認 スプライン部の搭動不良  ラグのカジリ 摩擦面状態 取り付けナットの緩み ひび割れ、ヘタリ ひび割れ、ヘタリ ひび割れ、ヘタリ 連結部ボルト緩み、スプライン痩せ ジョイント部バックラッシュ産譲 ファイナルギアのバックラッシュ量確認 ハブボルト緩み、スプライン痩せ
	ジャダー	ト クラッチベダル の点検 レリーズ部品 の点検 クラッチ点検 マウント類 駆動伝達系	取付部	各支点のあそび・クラック ブラケット・マスターシリンダー取付ボルト・ナット 作動確認 作動確認 作動確認 スプライン部の潜動不良 ラグのカジリ 摩擦面状態 取り付けナットの緩み ひび割れ、ヘタリ ひび割れ、ヘタリ ひび割れ、ヘタリ もび割れ、ヘタリ を持ち、スプライン館があり、スプラインをせ ジョイント部、パックラッシュ 確認 ファイナルギアのバックラッシュ 確認 ハブボルト緩み、スプライン痩せ ジョイント部バックラッシュ 確認
	ジャダー	ト クラッチベダル の点検 レリーズ部品 の点検 クラッチ点検 マウント類 駆動伝達系	取付部	各支点のあそび・クラック ブラケット・マスターシリンダー取付ボルト・ナット 作動確認 作動確認 ・

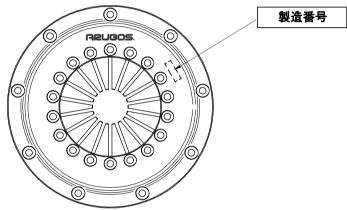
確認結果		不具合原因		対処方法
一 戻せない	<b>-</b> 73	ターのピストン位置不良による油圧戻り不安定	_	マニュアルによるペダル調整
硬い		ーズシリンダーの作動不良による戻り不安定		レリーズシリンダの交換
,,,,,,		- ズシリンダーの取付角度不良による引っ掛かり	_	フォークに対して直角にシリンダの取付角度修正
引掛かり感		ーズシリンダーの段付摩耗による戻り不安定		レリーズシリンダの交換
21151 W 1-21E		-ズシリンダーの取付角度不良による引っ掛かり		フォークに対して直角にシリンダの取付角度修正
有り		-ズシリンダーの取り角度不良による引つ好かり -ズシリンダー寸法違いによる押込・戻り不安定	-	レリーズベシリンダーを指定品に変更
	U.)_		_	
一 有り		液漏れによる作動不安定	_	レリーズシリンダのオーバーホールor交換
- 有り		液漏れによる作動不安定	_	マスターシリンダのオーバーホールor交換
- エアが出た		エア混入による作動不安定	_	マニュアルによるエア抜き作業
- 有り		点のあそび・クラック等による押込み・戻り不安定	_	クラッチペダル周辺のオーバーホールor交換
- 緩み、脱落		マーシリンダーの戻り不良による油圧戻り不安定	_	クラッチペダル周辺の増し締め、ボルト取付
一 有り	— A	R管のつぶれ・曲がりによる油圧戻り不安定	_	クラッチフルード配管のオーバーホールor交換
<del>-</del> 硬い	_	スリーブ戻り不安定による油圧戻り不安定	—	スリーブ交換・グリス塗布・スリーブガイド交換
<ul><li>硬い</li></ul>	_	フォーク戻り不安定による油圧戻り不安定	$\vdash$	スリーブ交換・グリス塗布・スリーブガイド交換
- グリス切れ		プライン部の摺動不良による繋がり不安定	_	グリス塗布
未塗布				
<ul><li>打痕・キズ</li></ul>	<b>–</b> 7	プライン部の摺動不良による繋がり不安定	_	クラッチディスク交換
- スプライン痩せ	_ z	プライン部の摺動不良による繋がり不安定	<u> </u>	クラッチディスク交換
- 有り	_	プレート類の摺動不良による繋がり不安定	_	プレート類の交換
- 鏡面状態		面が出すぎによるトルクの立ち上がり不安定	_	クラッチディスク平面修正 or クラッチ熱入れ
<b>一</b> 有り	_	クラッチカバーの浮きによる繋がり不安定	_	マニュアルにならい取付け
一 戻せない		ターのピストン位置不良による油圧戻り不安定	_	マニュアルによるペダル調整
硬い		ーズシリンダーの作動不良による戻り不安定	_	レリーズシリンダの交換
,		ーズシリンダーの取付角度不良による引掛かり		フォークに対して直角にシリンダの取付角度修正
- 引掛かり感		ーズシリンダーの段付摩耗による戻り不安定	╚	レリーズシリンダの交換
一一り田がり窓		ーズシリンダーの政付庫社による戻り不安定	-	フォークに対して直角にシリンダの取付角度修正
	- U-J-		_	
エアが出た		エア混入による作動不安定	_	マニュアルによるエア抜き作業
一 有り		気のあそび・クラック等による押込み・戻り不安定	_	クラッチペダル周辺のオーバーホールor交換
- 緩み、脱落		マーシリンダーの戻り不良による油圧戻り不安定	_	クラッチペダル周辺の増し締め、ボルト取付
<b>一</b> 硬い		スリーブ戻り不安定による油圧戻り不安定	_	スリーブ交換・グリス塗布・スリーブガイド交換
<b>一</b> 硬い		フォーク戻り不安定による油圧戻り不安定	_	スリーブ交換・グリス塗布・スリーブガイド交換
<ul><li>グリス切れ 無塗布</li></ul>	>	プライン部の摺動不良による繋がり不安定	_	グリス塗布
<ul><li>打痕・キズ</li></ul>	_ z	プライン部の摺動不良による繋がり不安定	_	クラッチディスク交換
- スプライン痩せ		プライン部の摺動不良による繋がり不安定	_	クラッチディスク交換
<b>一</b> 有り		プレート類の摺動不良による繋がり不安定	╝	プレート類の交換
- 鏡面状態		P面が出すぎによる急なトルクの立ち上がり	┵	クラッチディスク平面修正 or クラッチ熱入れ
一有り		クラッチカバーの浮きによる繋がり不安定	╚	マニュアルにならい取付け
一有り		防振性能低下によるジャダーの発生	╚	マウント交換
— 有り <b>—</b> 有り		防振性能低下によるジャダーの発生	╝	マウント交換
— 有り — 有り		防振性能低下によるジャダーの発生	Ξ.	マウント交換
— 有り — 有り	#7 #4	系のバックラッシュ過多によるジャダーの発生	Ξ-	
		」系のバックラッシュ週多によるジャダーの発生 」系のバックラッシュ過多によるジャダーの発生	_	理報ホルト増し締め or フロベラジャフト交換 プロペラシャフト交換
一 有り		]糸のハックラッシュ適多によるシャダーの発生  系のバックラッシュ過多によるジャダーの発生	7	グロヘランヤノト交換 バックラッシュ量調整
過大			7	
一 有り		う系のバックラッシュ過多によるジャダーの発生 ・系のバックラッシュ過多によるジャダーの発生	7	ハブボルト増し締め or ドライブシャフト交換
<b>一</b> 有り		う系のバックラッシュ過多によるジャダーの発生	_	ドライブシャフト交換
<ul><li>グリス切れ 未塗布</li></ul>		スプライン部の摺動不良による断続繋がり	_	グリス塗布
<ul><li>打痕・キズ</li></ul>	-	スプライン部の摺動不良による断続繋がり	—	クラッチディスク交換
- スプライン痩せ	- 駆動	系のバックラッシュ過多によるジャダーの発生	<u> </u>	クラッチディスク交換
- 鏡面状態		F面が出すぎによる急なトルクの立ち上がり	_	クラッチディスク平面修正 or クラッチ熱入れ
<b>一</b> 有り	_	ヒートスポットによるジャダーの発生	_	プレート類交換 or ならし運転 or クラッチ熱入れ
一 有り	_	クラッチカバーの浮きによる繋がり不安定	_	マニュアルにならい取付け
一有り		クラッチカバーの浮きによる繋がり不安定	_	マニュアルにならい取付け

# ● 製造番号の確認と保管 ●

この度は本クラッチをお買い上げいただき、誠に有難うございます。

製品のカバー表面には下図の様に**製造番号**が記されています。 本書に記載されている番号と、製品の番号が一致していることを確認 してください。

# <u>オーバーホール時の型式確認のため必要になりますので、番号を記</u>入し保管してください。



製造番号		
機種		
ご購入日		
取付店名		
所在地		
電話番号		

ORC製品に対するご質問は下記ホームページ内にある『お問い合わせ』をご利用くださるようお願いします。

http://www.ogura-racing.com